

2016-2017-2gcx1kb. xlsx

学院	学生班级	学时	人数	星期	第1周 2.20- 2.24	第2周 2.27- 3.3	第3周 3.6- 3.10	第4周 3.13- 3.17	第5周 3.20- 3.24	第6周 3.27- 3.31	第7周 4.3-4.7	第8周 4.10- 4.14	第9周 4.17- 4.21	第10周 4.24- 4.28	第11周 5.1-5.5	第12周 5.8- 5.12	第13周 5.15- 5.19	第14周 5.22- 5.26	第15周 5.29- 6.2	第16周 6.5-6.9	第17周 6.12- 6.16	第18周 6.19- 6.23	第19周 6.26- 6.30	
机电	机械创新 16(1)	48	30	1	讲1-4④ A热5-7 B压5-7	A创1-4 A铣5-7 B装1-7	数1-7								五一									
机电	机械卓越 16(1)	48	40	1	讲1-4④ 焊5-7	铸1-7	A装1-7 B压1-4 B热5-7								五一									
土木	给排水 15(1)	48	50	1			讲1-3 ④	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	车1-4	⊙	数1-4	数1-4	钳1-4	五一	铸1-4	焊1-4	焊1-4	A先1-4 B创1-4	A创1-4 B先1-4				
土木	给排水 15(2)	48	49	1			讲1-3 ④	A先1-4 B创1-4	A创1-4 B先1-4	铸1-4	⊙	焊1-4	焊1-4	车1-4	五一	钳1-4	数1-4	数1-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4				
轻化	应化15(1)	48	45	1			讲1-3 ③	焊1-4	焊1-4	A先1-4 B创1-4	A创1-4 B先1-4	铸1-4		A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	五一	车1-4	钳1-4	⊙	数1-4	数1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4			
轻化	应化15(2)	48	44	1			讲1-3 ③	数1-4	数1-4	钳1-4	车1-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	A先1-4 B创1-4	五一	A创1-4 B先1-4	铸1-4	⊙			焊1-4	焊1-4		
轻化	应化15(3)	48	45	1			讲1-3 ②	钳1-4	铸1-4	焊1-4	焊1-4	A先1-4 B创1-4	A创1-4 B先1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	五一		车1-4	⊙			A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	数1-4	数1-4	
轻化	应化15(4)	48	44	1			讲1-3 ②	铸1-4	车1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4		钳1-4	数1-4	五一	数1-4		⊙	焊1-4	焊1-4	A先1-4 B创1-4	A创1-4 B先1-4		
轻化	制药15(2)	48	46	1			讲1-3 ①	车1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	数1-4	数1-4	钳1-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	焊1-4	五一	焊1-4	A先1-4 B创1-4	A创1-4 B先1-4	铸1-4					
轻化	制药15(1)	48	47	1			讲1-3 ①	车5-7	车5-7	A铣5-7 B创5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	五一	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	焊5-7	焊5-7	铸5-7	A创5-7 B铣5-7	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	
材能	金材15(1)	48	35	1	讲5-7④	◇	◇	A先5-7 B装5-7	焊5-7	焊5-7	铸5-7	A装5-7 B先5-7	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	五一	车5-7	车5-7	A铣5-7 B创5-7	A创5-7 B铣5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	

2016-2017-2gcx1kb. xlsx

学院	学生班级	学时	人数	星期	第1周 2.20- 2.24	第2周 2.27- 3.3	第3周 3.6- 3.10	第4周 3.13- 3.17	第5周 3.20- 3.24	第6周 3.27- 3.31	第7周 4.3-4.7	第8周 4.10- 4.14	第9周 4.17- 4.21	第10周 4.24- 4.28	第11周 5.1-5.5	第12周 5.8- 5.12	第13周 5.15- 5.19	第14周 5.22- 5.26	第15周 5.29- 6.2	第16周 6.5-6.9	第17周 6.12- 6.16	第18周 6.19- 6.23	第19周 6.26- 6.30	
材能	金材15(2)	48	35	1	讲5-7④	◇	◇	A铣5-7 B刨5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	A先5-7 B装5-7	A刨5-7 B铣5-7	五一	焊5-7	焊5-7	铸5-7	A装5-7 B先5-7	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	车5-7	车5-7	
轻化	化工卓越 15(1)	48	45	1		讲5-7 ④	钳5-7	钳5-7	A刨5-7 B铣5-7	A先5-7 B装5-7	焊5-7	焊5-7	铸5-7	⊙	五一	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	车5-7	车5-7	A铣5-7 B刨5-7	A装5-7 B先5-7	数5-7	数5-7	
轻化	化工创新 15(1)	48	30	1		讲5-7 ④	A铣5-7 B刨5-7	数5-7	A先5-7 B装5-7	A热5-7 B压5-7	车5-7	车5-7	A刨5-7 B铣5-7	⊙	五一	铸5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	A装5-7 B先5-7	○	○	焊5-7	
自动	电气16(5)	48	43	1		讲5-7 ③	焊5-7	焊5-7	A热5-7 B压5-7	铸5-7		A压5-7 B热5-7	车5-7	车5-7	五一	A铣5-7 B刨5-7	A刨5-7 B铣5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	
土木	交通运输 16(1)	24	45	1				讲5-7 ④	钳5-6' 铸6'-7	车5-7	A先5-6' B压5-6' A压6'-7 B先6'-7	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7 B铣6'-7	焊5-7	A先5-6' B装5-6' A装6'-7 B先6'-7	五一	数5-7								○
机电	机械创新 16(1)	48	30	2	车1-7	A铸1-4 A压5-7 B装1-7	钳1-7				清明								端午					
机电	机械卓越 16(1)	48	40	2	焊1-7	先1-7	数1-7				清明								端午					
材能	电子材料 15(1)	48	45	2	讲1-3④	车1-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4	数1-4	清明	数1-4	焊1-4	焊1-4	◇	◇	钳1-4	铸1-4	端午	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	◇	◇		
材能	电子材料 15(2)	48	45	2	讲1-3④	钳1-4	车1-4	铸1-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	A先1-4 B刨1-4	清明	A刨1-4 B先1-4	数1-4	数1-4	◇	◇	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	焊1-4	端午	焊1-4	◇	◇		
轻化	化工创新 15(1)	48	30	2							清明			⊙			A压5-7 B热5-7	焊5-7	端午		○	○		
环境	环境工程 16(2)	24	45	2	讲5-7④	钳5-6' 铸6'-7	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7 B铣6'-7	焊5-7	数5-7	A先5-6' B压5-6' A压6'-7 B先6'-7	清明	A先5-6' B装5-6' A装6'-7 B先6'-7	车5-7						端午					
机电	测控16(2)	48	45	2	讲5-7④	车5-7	车5-7	钳5-7	钳5-7	焊5-7	清明	焊5-7	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	铸5-7	数5-7	端午	数5-7	A铣5-7 B刨5-7	A刨5-7 B铣5-7		
自动	电气16(1)	48	43	2	讲5-7③		焊5-7	车5-7	车5-7	数5-7	清明	数5-7	A铣5-7 B刨5-7	A刨5-7 B铣5-7	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	钳5-7	钳5-7	端午	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	铸5-7	焊5-7	
自动	电气16(2)	48	43	2	讲5-7③	数5-7		数5-7	焊5-7	铸5-7	清明	A热5-7 B压5-7	焊5-7	A压5-7 B热5-7	A铣5-7 B刨5-7	A刨5-7 B铣5-7	车5-7	车5-7	端午	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	钳5-7	钳5-7	

2016-2017-2gcx1kb. xlsx

学院	学生班级	学时	人数	星期	第1周 2.20- 2.24	第2周 2.27- 3.3	第3周 3.6- 3.10	第4周 3.13- 3.17	第5周 3.20- 3.24	第6周 3.27- 3.31	第7周 4.3-4.7	第8周 4.10- 4.14	第9周 4.17- 4.21	第10周 4.24- 4.28	第11周 5.1-5.5	第12周 5.8- 5.12	第13周 5.15- 5.19	第14周 5.22- 5.26	第15周 5.29- 6.2	第16周 6.5-6.9	第17周 6.12- 6.16	第18周 6.19- 6.23	第19周 6.26- 6.30
自动	电气16(6)	48	43	2	讲5-7②	A铣5-7 B刨5-7		A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	A刨5-7 B铣5-7	清明	铸5-7	A压5-7 B热5-7	焊5-7	车5-7	车5-7	焊5-7	A热5-7 B压5-7	端午	钳5-7	钳5-7	数5-7	数5-7
轻化	生物工程 15(1)	48	48	2	讲5-7②		铸5-7	A铣5-7 B刨5-7	A刨5-7 B铣5-7	钳5-7	清明	钳5-7	数5-7	数5-7	焊5-7	焊5-7	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	端午	车5-7	车5-7	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7
轻化	化工15(1)	48	46	2	讲5-7①	焊5-7	A热5-7 B压5-7	铸5-7	A压5-7 B热5-7	车5-7	清明	车5-7	钳5-7	钳5-7	数5-7	数5-7	A铣5-7 B刨5-7	A刨5-7 B铣5-7	端午	⊙	焊5-7	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7
机电	机械创新 16(1)	48	30	3	车1-7	铸1-7	钳1-7																
机电	机械卓越 16(1)	48	40	3	焊1-4 铸5-7	A刨1-4 A铣5-7 B装1-7	数1-7																
环境	环境工程 16(1)	24	45	3	讲5-7④	焊5-7	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7 B铣6'-7	车5-7	A先5-6' B压5-6' A压6'-7 B先6'-7	钳5-6' 铸6'-7	A先5-6' B装5-6' A装6'-7 B先6'-7	数5-7											
环境	环境生物 15(1)	48	42	3	讲5-7④	车5-7	车5-7	钳5-7	钳5-7	焊5-7	焊5-7	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	铸5-7	A铣5-7 B刨5-7	A刨5-7 B铣5-7	数5-7	数5-7	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7			
机电	机械创新 16(1)	48	30	4	A装1-7 B刨1-4 B铣5-7	先1-7	焊1-7								五四								
机电	机械卓越 16(1)	48	40	4	车1-7	A压1-4 A热5-6 B装1-6	钳1-7								五四								
机电	包装16(1)	96	45	4	讲1-4④ 焊5-7	车1-7	车1-7	铸1-7	A铣1-4 B刨1-4 A压5-7 B热5-7	A刨1-4 B铣1-4	焊1-4 A热5-7 B压5-7	焊1-7	钳1-7	钳1-7	五四	A先1-7 B装1-7	A装1-7 B先1-7	数1-7	数1-7				
材能	能源动力 16(1)	48	45	4	讲5-7④	数5-7	数5-7	A铣5-7 B刨5-7		A刨5-7 B铣5-7	车5-7	车5-7	铸5-7	焊5-7	五四	钳5-7	钳5-7	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	焊5-7	
材能	能源动力 16(2)	48	45	4	讲5-7④	钳5-7	铸5-7	钳5-7	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	A铣5-7 B刨5-7		数5-7	数5-7	五四	A热5-7 B压5-7	A刨5-7 B铣5-7	焊5-7	焊5-7	车5-7	车5-7	A压5-7 B热5-7	
材能	能源动力 16(3)	48	45	4	讲5-7③	铸5-7		焊5-7	焊5-7	A热5-7 B压5-7	数5-7	数5-7	A压5-7 B热5-7		五四	车5-7	车5-7	A刨5-7 B铣5-7	A铣5-7 B刨5-7	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	钳5-7	钳5-7
材能	能源动力 16(4)	48	45	4	讲5-7③	A铣5-7 B刨5-7	A刨5-7 B铣5-7		铸5-7	焊5-7		A压5-7 B热5-7	车5-7	车5-7	五四	焊5-7	A热5-7 B压5-7	钳5-7	钳5-7	数5-7	数5-7	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7

2016-2017-2gcx1kb.xlsx

学院	学生班级	学时	人数	星期	第1周 2.20- 2.24	第2周 2.27- 3.3	第3周 3.6- 3.10	第4周 3.13- 3.17	第5周 3.20- 3.24	第6周 3.27- 3.31	第7周 4.3-4.7	第8周 4.10- 4.14	第9周 4.17- 4.21	第10周 4.24- 4.28	第11周 5.1-5.5	第12周 5.8- 5.12	第13周 5.15- 5.19	第14周 5.22- 5.26	第15周 5.29- 6.2	第16周 6.5-6.9	第17周 6.12- 6.16	第18周 6.19- 6.23	第19周 6.26- 6.30			
环境	安全工程 16(1)	24	45	4	讲5-7②	焊5-7	A先5-6' B压5-6' A压6'-7 B先6'-7	车5-7	数5-7	钳5-6' 铸6'-7	A先5-6' B装5-6' A装6'-7 B先6'-7	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7 B铣6'-7			五四											
环境	环境工程 16(3)	24	45	4			讲5-7 ④	A先5-6' B压5-6' A压6'-7 B先6'-7	车5-7	数5-7	钳5-6' 铸6'-7	A先5-6' B装5-6' A装6'-7 B先6'-7	焊5-7	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7 B铣6'-7												
环境	环境工程 16(4)	24	45	4			讲5-7 ④	数5-7	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7 B铣6'-7	车5-7	焊5-7	钳5-6' 铸6'-7	A先5-6' B装5-6' A装6'-7 B先6'-7	A先5-6' B压5-6' A压6'-7 B先6'-7												
机电	机械创新 16(1)	48	30	5	A装1-7 B热1-4 B铸5-7	数1-7	焊1-6 考7④																			
机电	机械卓越 16(1)	48	40	5	车1-7	A装1-7 B刨1-4 B铣5-7	钳1-6 考7④																			
物理	电子技术 14(1)	48	37	5	讲1-3④	车1-4	A先1-4 B刨1-4	焊1-4	钳1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	A刨1-4 B先1-4	数1-4	数1-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	焊1-4	铸1-4										
物理	电子技术 14(4)	48	38	5	讲1-3④	焊1-4	车1-4	数1-4	数1-4	A先1-4 B刨1-4	铸1-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	钳1-4	A刨1-4 B先1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	焊1-4										
物理	电子技术 14(3)	48	39	5	讲1-3③	铸1-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	车1-4	焊1-4	钳1-4	焊1-4	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	数1-4	数1-4										
物理	电子技术 14(2)	48	36	5	讲1-3③	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	数1-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	车1-4	铸1-4	数1-4	焊1-4	焊1-4	钳1-4	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4										
机电	测控16(1)	48	45	5		讲1-3 ④	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4	车1-4		钳1-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	铸1-4		A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	焊1-4	焊1-4	数1-4	数1-4							

2016-2017-2gcx1kb. xlsx

学院	学生班级	学时	人数	星期	第1周 2.20- 2.24	第2周 2.27- 3.3	第3周 3.6- 3.10	第4周 3.13- 3.17	第5周 3.20- 3.24	第6周 3.27- 3.31	第7周 4.3-4.7	第8周 4.10- 4.14	第9周 4.17- 4.21	第10周 4.24- 4.28	第11周 5.1-5.5	第12周 5.8- 5.12	第13周 5.15- 5.19	第14周 5.22- 5.26	第15周 5.29- 6.2	第16周 6.5-6.9	第17周 6.12- 6.16	第18周 6.19- 6.23	第19周 6.26- 6.30
轻化	食品16(1)	48	45	5					讲1-3 ④	数1-4	车1-4	铸1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	数1-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	钳1-4	A先1-4 B刨1-4	A创1-4 B先1-4	焊1-4	焊1-4			
轻化	食品16(2)	48	45	5					讲1-3 ④	焊1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	车1-4	铸1-4	焊1-4	钳1-4	A铣1-2 B装1-2 A装3-4 B铣3-4	数1-4	数1-4	A先1-4 B刨1-4	A创1-4 B先1-4			
自动	电气16(3)	48	43	5			讲5-7 ④	焊5-7	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	A铣5-7 B刨5-7	A创5-7 B铣5-7	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	铸5-7	A先5-7 B装5-7	焊5-7	A装5-7 B先5-7	
自动	电气16(4)	48	43	5			讲5-7 ④	铸5-7	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	焊5-7	焊5-7	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	A铣5-7 B刨5-7	A创5-7 B铣5-7	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	
土木	建筑能源 15(1)	48	44	5		讲5-7 ④	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	焊5-7	焊5-7	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	A铣5-7 B刨5-7	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	铸5-7	A创5-7 B铣5-7		
土木	建筑能源 15(2)	48	45	5		讲5-7 ④	铸5-7	钳5-7	钳5-7		A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	焊5-7	焊5-7	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	A铣5-7 B刨5-7	A创5-7 B铣5-7	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	
轻化	化工15(2)	48	46	5		讲5-7 ③	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	铸5-7	A铣5-7 B刨5-7	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	焊5-7	焊5-7	A热5-7 B压5-7	⊙	A创5-7 B铣5-7	A压5-7 B热5-7	
轻化	化工15(3)	48	45	5		讲5-7 ③	A铣5-7 B刨5-7	A创5-7 B铣5-7	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	铸5-7	焊5-7	A先5-7 B装5-7	A装5-7 B先5-7	焊5-7	⊙	A热5-7 B压5-7		A压5-7 B热5-7
轻化	化工15(4)	48	46	5		讲5-7 ②	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	A铣5-7 B刨5-7	A创5-7 B铣5-7	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	铸5-7		A先5-7 B装5-7	⊙	A装5-7 B先5-7	焊5-7	焊5-7