

15-16-2gcxlkb.xls

学院	班级	人数	学时	星期	其它 星期	第1周 2.29- 3.4	第2周 3.7- 3.11	第3周 3.14- 3.18	第4周 3.21- 3.25	第5周 3.28- 4.1	第6周 4.4-4.8	第7周 4.11- 4.15	第8周 4.18- 4.22	第9周 4.25- 4.29	第10周 5.2-5.6	第11周 5.9- 5.13	第12周 5.16- 5.20	第13周 5.23- 5.27	第14周 5.30- 6.3	第15周 6.6- 6.10	第16周 6.13- 6.17	第17周 6.20- 6.24	第18周 6.27- 7.1		
自动	自动化创新15(1)	30	16	1	1周	讲1-3 ④ 车4-7																			
自动	自动化卓越15(1)	45	32	1	2周	讲1-3 ④ A铸4-7 B装4-7	A先1-7 B铸1-4 B压5-7																		
机电	机械创新15(1)	30	48	1	3周	讲1-3 ③ A热4-7 B压4-7	数1-7	钳1-7																	
机电	机械卓越15(1)	44	48	1	3周	讲1-3 ③ A铣4-7 B创4-7	焊1-7	A先1-7 B装1-7																	
物理	电子科学13(1)	52	48	1		讲1-3 ②	车1-4	车1-4	数1-4	数1-4	清明	焊1-4	焊1-4	钳1-4	五一	A铣1-2 B压1-2 A压3-4 B铣3-4	A先1-4 B创1-4	A创1-4 B先1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4						
物理	电子科学13(2)	54	48	1		讲1-3 ②	钳1-4	焊1-4	A先1-4 B创1-4	A创1-4 B先1-4	清明	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	车1-4	车1-4	五一	数1-4	焊1-4	数1-4	A铣1-2 B压1-2 A压3-4 B铣3-4						
物理	电子科学13(3)	53	48	1			讲1-3 ④	A铣1-2 B压1-2 A压3-4 B铣3-4	车1-4	车1-4	清明	数1-4	数1-4	焊1-4	五一	焊1-4	钳1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A先1-4 B创1-4	A创1-4 B先1-4					
物理	电子科学13(4)	56	48	1			讲1-3 ④	数1-4	焊1-4	焊1-4	清明	A先1-4 B创1-4	A铣1-2 B压1-2 A压3-4 B铣3-4	数1-4	五一	A创1-4 B先1-4	车1-4	车1-4	钳1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4					
材能	材成卓越14(1)	49	96	1	5	讲5-7 ④	A铣5-7 B创5-7	A创5-7 B铣5-7	车5-7	车5-7	清明	数5-7	数5-7	钳5-7	五一				A铸5-7 B装5-7	A装5-7 B铸5-7					
环境	环境生物14(1)	36	48	1		讲5-7 ④	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	清明	钳5-7	钳5-7	先5-7	五一	先5-7	A铣5-7 B创5-7	焊5-7	焊5-7	A压5-6' B热5-6' A热6-7' B压6-7'	A铸5-7 B装5-7	A装5-7 B铸5-7	A创5-7 B铣5-7		

15-16-2gcxlkb.xls

学院	班级	人数	学时	星期	其它 星期	第1周 2.29- 3.4	第2周 3.7- 3.11	第3周 3.14- 3.18	第4周 3.21- 3.25	第5周 3.28- 4.1	第6周 4.4-4.8	第7周 4.11- 4.15	第8周 4.18- 4.22	第9周 4.25- 4.29	第10周 5.2-5.6	第11周 5.9- 5.13	第12周 5.16- 5.20	第13周 5.23- 5.27	第14周 5.30- 6.3	第15周 6.6- 6.10	第16周 6.13- 6.17	第17周 6.20- 6.24	第18周 6.27- 7.1	
机电	测控 15(1)	45	48	1	4		讲5-7 ④	焊5-7	钳5-7	A铸5-7 B装5-7	清明	先5-7	车5-7	A铣5-7 B刨5-7	五一			数5-7						
机电	测控 15(2)	45	48	1	4		讲5-7 ④	数5-7	焊5-7	钳5-7	清明	A铸5-7 B装5-7	A铣5-7 B刨5-7	车5-7	五一			A装5-7 B铸5-7						
轻化	应化 14(1)	40	48	1	3						清明			讲5-7④	五一	钳5-7	A装5-7 B铸5-7	A刨5-7 B铣5-7	先5-7	车5-7	焊5-7	数5-7		
轻化	应化 14(2)	39	48	1	3						清明			讲5-7④	五一	A装5-7 B铸5-7	钳5-7	先5-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7' B压6'-7'	数5-7	车5-7	A刨5-7 B铣5-7		
轻化	制药 14(3)	32	48	1	245						清明				五一	焊5-7	数5-7							
轻化	制药 14(4)	32	48	1	245						清明				五一	数5-7	先5-7							
艺术	产品设计 15(1)31 人,(2)15	46	24	1	3						清明				五一							讲1-3④ 车4-8	数1-4 先5-8	
艺术	产品设计 15(2)15 人,(3)30	45	24	1	3						清明				五一							讲1-3④ 焊4-8	车1-4 数5-8	
艺术	工业设计 15(1)	34	24	1	3						清明				五一									焊1-4 A铸5-6 B压5-6 A压7-8 B铸7-8
艺术	工业设计 15(2)	36	24	1	3						清明				五一									A铸1-2 B压1-2 A压3-4 B铸3-4 焊5-8
仲恺	工设(1)	44	70	1	2周											车1-7	数1-4 焊5-7							
仲恺	工设(2)	43	70	1	2周											A铸1-4 B装1-4 A铣5-7 B刨5-7	A装1-4 B铸1-4 车5-7							

15-16-2gcxlkb.xls

学院	班级	人数	学时	星期	其它 星期	第1周 2.29- 3.4	第2周 3.7- 3.11	第3周 3.14- 3.18	第4周 3.21- 3.25	第5周 3.28- 4.1	第6周 4.4-4.8	第7周 4.11- 4.15	第8周 4.18- 4.22	第9周 4.25- 4.29	第10周 5.2-5.6	第11周 5.9- 5.13	第12周 5.16- 5.20	第13周 5.23- 5.27	第14周 5.30- 6.3	第15周 6.6- 6.10	第16周 6.13- 6.17	第17周 6.20- 6.24	第18周 6.27- 7.1		
自动	自动化创新15(1)	30	16	2	1周	A压1-2 B铸1-2 A铸3-4 B压3-4 焊5-7																			
自动	自动化卓越15(1)	45	32	2	2周	钳1-7	A压1-4 A装5-7 B先1-7																		
机电	机械创新15(1)	30	48	2	3周	车1-7	铸1-7	A装1-7 B铣1-4 B刨5-7																	
机电	机械卓越15(1)	44	48	2	3周	A刨1-4 B铣1-4 A压5-7 B刨5-7	焊1-7	车1-7																	
轻化	化工14(1)	50	48	2	4	讲1-3 ④	钳1-4	A先1-4 B刨1-4	车1-4	车1-2 A压3-4 B热3-4	数1-4	数1-4	焊1-4	焊1-4											
轻化	化工14(2)	49	48	2		讲1-3 ④	数1-4	数1-4	焊1-4	焊1-4	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4	A压1-2 B热1-2 车3-4	车1-4	钳1-4	/	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4							
土木	给排水14(1)	50	48	2			讲1-3 ④	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铸3-4	数1-4	数1-4	焊1-4	/	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4	焊1-4	钳1-4	A压1-2 B热1-2 车3-4	车1-4	B先1-4					
土木	给排水14(2)	48	48	2			讲1-3 ④	焊1-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铸3-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	钳1-4	/	A刨1-4 B先1-4	A先1-4 B刨1-4	数1-4		车1-4	车1-2 A压3-4 B热3-4	焊1-4	数1-4					
轻化	生物工程14(1)	51	48	2				讲1-3 ④	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	钳1-4		A压1-2 B热1-2 车3-4	车1-4	数1-4	数1-4	焊1-4		焊1-4				
轻化	应化14(3)	40	48	2				讲1-3 ③	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	钳1-4		车1-4	车1-2 A压3-4 B热3-4	数1-4	焊1-4	焊1-4	A刨1-4 B先1-4	A先1-4 B刨1-4	数1-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4	/				

15-16-2gcxlkb.xls

学院	班级	人数	学时	星期	其它 星期	第1周 2.29- 3.4	第2周 3.7- 3.11	第3周 3.14- 3.18	第4周 3.21- 3.25	第5周 3.28- 4.1	第6周 4.4-4.8	第7周 4.11- 4.15	第8周 4.18- 4.22	第9周 4.25- 4.29	第10周 5.2-5.6	第11周 5.9- 5.13	第12周 5.16- 5.20	第13周 5.23- 5.27	第14周 5.30- 6.3	第15周 6.6- 6.10	第16周 6.13- 6.17	第17周 6.20- 6.24	第18周 6.27- 7.1	
轻化	应化 14(4)	39	48	2				讲1-3 ③	钳1-4	A压1-2 B热1-2 车3-4	车1-4	焊1-4	数1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	数1-4		A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4	焊1-4	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4	/			
轻化	制药 14(3)	32	48	2	145															钳1-4	A铣1-4 B刨1-4			
轻化	制药 14(4)	32	48	2	145																数1-4	A热1-2 B压1-2 A压3-4 B热3-4		
机电	包装 15(1)	46	96	2	45	讲5-7 ④	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	先5-7	先5-7	钳5-7	A装5-7 B铸5-7	先5-7	钳5-7	钳5-7	焊5-7	A铸5-7 B装5-7			
轻化	制药 14(1)	32	48	2	5		讲5-7 ④	焊5-7	A铣5-7 B刨5-7	A铸5-7 B装5-7	钳5-7	先5-7	车5-7	数5-7										
轻化	制药 14(2)	32	48	2	5		讲5-7 ④	先5-7	A铸5-7 B装5-7	A铣5-7 B刨5-7	焊5-7	钳5-7	数5-7	车5-7										
机电	测控 15(3)	46	48	2	3			数5-7	钳5-7	先5-7	车5-7	A铸5-7 B装5-7	A刨5-7 B铣5-7	A装5-7 B铸5-7	焊5-7									
机电	测控 15(4)	46	48	2	3			钳5-7	先5-7	数5-7	A铸5-7 B装5-7	车5-7	A装5-7 B铸5-7	A刨5-7 B铣5-7	先5-7									
自动	电气 15(3)	44	48	2	5							讲5-7④	钳5-7		数5-7		A刨5-7 B铣5-7	A装5-7 B铸5-7	先5-7	车5-7	焊5-7			
自动	电气 15(4)	43	48	2	5							讲5-7④		钳5-7	A装5-7 B铸5-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7		先5-7	A刨5-7 B铣5-7	数5-7	车5-7			
材能	能源 15(1)	45	48	2	3									讲5-7④	A刨5-7 B铣5-7	数5-7	A装5-7 B铸5-7	车5-7	焊5-7	钳5-7	先5-7			
材能	能源 15(2)	45	48	2	3									讲5-7④	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	A装5-7 B铸5-7	数5-7	A刨5-7 B铣5-7	车5-7	先5-7	钳5-7			
自动	电气 15(1)	43	48	2	4											车5-7		数5-7						
自动	电气 15(2)	43	48	2	4												车5-7	焊5-7						

15-16-2gcxlkb.xls

学院	班级	人数	学时	星期	其它 星期	第1周 2.29- 3.4	第2周 3.7- 3.11	第3周 3.14- 3.18	第4周 3.21- 3.25	第5周 3.28- 4.1	第6周 4.4-4.8	第7周 4.11- 4.15	第8周 4.18- 4.22	第9周 4.25- 4.29	第10周 5.2-5.6	第11周 5.9- 5.13	第12周 5.16- 5.20	第13周 5.23- 5.27	第14周 5.30- 6.3	第15周 6.6- 6.10	第16周 6.13- 6.17	第17周 6.20- 6.24	第18周 6.27- 7.1	
管理	工商 15(1)	37	24	2																		讲1-3④ 车4-8	数1-4 先5-8	
管理	工商 15(2)	34	24	2																		讲1-3④ 焊4-8	车1-4 数5-8	
管理	工商 15(3)	36	24	2																		讲1-3④ A铸4-6' B压4-6' A压6'-8 B铸6'-8	焊1-4 车5-8	
管理	工商 15(4)	36	24	2																		讲1-3③ 先4-8	A铸1-2 B压1-2 A压3-4 B铸3-4 焊5-8	
仲恺	工设(1)	44	70	2	2周											A铸1-4 B装1-4 焊5-7	钳1-7							
仲恺	工设(2)	43	70	2	2周											先1-7	车1-4 A压5-7 B热5-7							
自动	自动化创 新15(1)	30	16	3	1周	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4 钳5-7																		
自动	自动化卓 越15(1)	45	32	3	2周	钳1-4 焊5-7	A铣1-4 B刨1-4 A刨5-7 B铣5-7																	
机电	机械创新 15(1)	30	48	3	3周	车1-7	焊1-7	A装1-7 B热1-4 B刨5-7																
机电	机械卓越 15(1)	44	48	3	3周	A热1-4 B压1-4 A刨5-7 B热5-7	A装1-7 B铸1-7	车1-7																

15-16-2gcxlkb.xls

学院	班级	人数	学时	星期	其它 星期	第1周 2.29- 3.4	第2周 3.7- 3.11	第3周 3.14- 3.18	第4周 3.21- 3.25	第5周 3.28- 4.1	第6周 4.4-4.8	第7周 4.11- 4.15	第8周 4.18- 4.22	第9周 4.25- 4.29	第10周 5.2-5.6	第11周 5.9- 5.13	第12周 5.16- 5.20	第13周 5.23- 5.27	第14周 5.30- 6.3	第15周 6.6- 6.10	第16周 6.13- 6.17	第17周 6.20- 6.24	第18周 6.27- 7.1	
材能	电子材料 14(1)	49	48	3			讲1-3 ④	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4	车1-4	车1-2 A压3-4 B热3-4	数1-4	数1-4	钳1-4	焊1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4	焊1-4						
材能	电子材料 14(2)	49	48	3			讲1-3 ④	焊1-4	焊1-4	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4	车1-4	车1-2 A压3-4 B热3-4	数1-4	数1-4	钳1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4						
材能	金材 14(1)	35	48	3			讲1-3 ③	钳1-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4	焊1-4	数1-4	焊1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4	A压1-2 B热1-2 车3-4	车1-4	数1-4						
材能	金材 14(2)	32	48	3			讲1-3 ③	数1-4	数1-4	钳1-4	焊1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	焊1-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4	车1-4	车1-2 A压3-4 B热3-4	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4						
环境	环境工程 15(3)	44	24	3	4															数1-4				
环境	环境工程 15(4)	46	24	3	4															A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4				
环境	环境工程 15(1)	44	24	3	45															讲1-3④	车1-4			
环境	环境工程 15(2)	44	24	3	45															讲1-3④	钳1-4			
机电	测控 15(3)	46	48	3	2	讲5-7 ④	先5-7	数5-7	钳5-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7' B压6'-7'	车5-7	A铣5-7 B刨5-7	焊5-7		五四									
机电	测控 15(4)	46	48	3	2	讲5-7 ④	A压5-6' B热5-6' A热6'-7' B压6'-7'	钳5-7	焊5-7	焊5-7	数5-7	车5-7	A铣5-7 B刨5-7		五四									
自动	电气 15(5)	44	48	3	5									讲5-7④	五四	车5-7	A铸5-7 B装5-7	钳5-7	A铣5-7 B刨5-7	焊5-7	先5-7			
自动	电气 15(6)	44	48	3	5									讲5-7④	五四	A铸5-7 B装5-7	车5-7	A铣5-7 B刨5-7	钳5-7	数5-7	焊5-7			

15-16-2gcxlkb.xls

学院	班级	人数	学时	星期	其它 星期	第1周 2.29- 3.4	第2周 3.7- 3.11	第3周 3.14- 3.18	第4周 3.21- 3.25	第5周 3.28- 4.1	第6周 4.4-4.8	第7周 4.11- 4.15	第8周 4.18- 4.22	第9周 4.25- 4.29	第10周 5.2-5.6	第11周 5.9- 5.13	第12周 5.16- 5.20	第13周 5.23- 5.27	第14周 5.30- 6.3	第15周 6.6- 6.10	第16周 6.13- 6.17	第17周 6.20- 6.24	第18周 6.27- 7.1		
材能	能源 15(1)	45	48	3	2									先5-7	五四	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	A铣5-7 B刨5-7	车5-7	数5-7	钳5-7	A铸5-7 B装5-7	焊5-7			
材能	能源 15(2)	45	48	3	2									焊5-7	五四	焊5-7	先5-7	A铸5-7 B装5-7	车5-7	A铣5-7 B刨5-7	钳5-7	数5-7			
轻化	应化 14(1)	40	48	3	1									A铣5-7 B刨5-7	五四	钳5-7	焊5-7	先5-7	A铸5-7 B装5-7	车5-7	数5-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7			
轻化	应化 14(2)	39	48	3	1									数5-7	五四	先5-7	钳5-7	焊5-7	焊5-7	A铸5-7 B装5-7	车5-7	A铣5-7 B刨5-7			
艺术	产品设计 15(1)31 人,(2)15 人	46	24	3	1										五四									A铸1-2 B压1-2 A压3-4 B铸3-4 焊5-7 考8	
艺术	产品设计 15(2)15 人,(3)30 人	45	24	3	1										五四									先1-4 A铸5-6' B压5-6' A压6'-7 B铸6'-7 考8	
艺术	工业设计 15(1)	34	24	3	1										五四									讲1-3④ 车4-8	数1-4 先5-7 考8
艺术	工业设计 15(2)	36	24	3	1										五四									讲1-3③ 先4-8	车1-4 数5-7 考8
仲恺	工设(1)	44	70	3	2周											数1-7	焊1-4 A热5-7 B压5-7								
仲恺	工设(2)	43	70	3	2周											焊1-4 A刨5-7 B铣5-7	数1-7								
自动	自动化创 新15(1)	30	16	4	1周	数1-7																			

15-16-2gcxlkb.xls

学院	班级	人数	学时	星期	其它 星期	第1周 2.29- 3.4	第2周 3.7- 3.11	第3周 3.14- 3.18	第4周 3.21- 3.25	第5周 3.28- 4.1	第6周 4.4-4.8	第7周 4.11- 4.15	第8周 4.18- 4.22	第9周 4.25- 4.29	第10周 5.2-5.6	第11周 5.9- 5.13	第12周 5.16- 5.20	第13周 5.23- 5.27	第14周 5.30- 6.3	第15周 6.6- 6.10	第16周 6.13- 6.17	第17周 6.20- 6.24	第18周 6.27- 7.1		
自动	自动化卓越15(1)	45	32	4	2周	焊1-7	数1-7																		
机电	机械创新15(1)	30	48	4	3周	先1-7	焊1-7	A刨1-4 A铣5-7 B装1-7																	
机电	机械卓越15(1)	44	48	4	3周	钳1-7	A装1-7 B先1-7	数1-7																	
轻化	化工14(3)	51	48	4		讲1-3 ④	车1-4	车1-2 A压3-4 B热3-4	数1-4	数1-4	焊1-4	焊1-4	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4		钳1-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4		端午					
轻化	化工14(4)	52	48	4		讲1-3 ④	钳1-4	A压1-2 B热1-2 车3-4	车1-4	A先1-4 B刨1-4	数1-4	数1-4	焊1-4	焊1-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A刨1-4 B先1-4		端午						
土木	建筑能源14(1)	46	48	4		讲1-3 ④	A先1-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4	焊1-4	车1-4	车1-2 A压3-4 B热3-4	数1-4	数1-4	焊1-4	A刨1-4 B先1-4	B刨1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	钳1-4	端午						
土木	建筑能源14(2)	47	48	4		讲1-3 ④	焊1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4	钳1-4	A压1-2 B热1-2 车3-4	车1-4	焊1-4	数1-4	数1-4		端午						
轻化	化工14(1)	50	48	4	2			A刨1-4 B先1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4										端午					
自动	电气15(1)	43	48	4	2							讲1-3④	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	钳1-4	数1-4	车1-2 A压3-4 B热3-4		焊1-4	A先1-4 B刨1-4	端午	A刨1-4 B先1-4	焊1-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4		
自动	电气15(2)	43	48	4	2							讲1-3④	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A先1-4 B刨1-4	数1-4	车1-2 A压3-4 B热3-4	钳1-4	数1-4	端午	焊1-4		A刨1-4 B先1-4		
环境	环境工程15(1)	44	24	4	35															端午	钳1-4				

15-16-2gcxlkb.xls

学院	班级	人数	学时	星期	其它 星期	第1周 2.29- 3.4	第2周 3.7- 3.11	第3周 3.14- 3.18	第4周 3.21- 3.25	第5周 3.28- 4.1	第6周 4.4-4.8	第7周 4.11- 4.15	第8周 4.18- 4.22	第9周 4.25- 4.29	第10周 5.2-5.6	第11周 5.9- 5.13	第12周 5.16- 5.20	第13周 5.23- 5.27	第14周 5.30- 6.3	第15周 6.6- 6.10	第16周 6.13- 6.17	第17周 6.20- 6.24	第18周 6.27- 7.1	
环境	环境工程 15(2)	44	24	4	35															端午	数1-4			
机电	包装 15(1)	46	96	4	25	A装5-7 B铸5-7		焊5-7	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	A装5-7 B刨5-7	A刨5-7 B装5-7	A铣5-7 B刨5-7		A铸5-7 B装5-7	钳5-7	钳5-7	端午	焊5-7		先5-7	
轻化	食品 15(1)	45	48	4		讲5-7 ④	钳5-7	钳5-7	A铸5-7 B装5-7	A刨5-7 B铣5-7	A铣5-7 B刨5-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	先5-7	焊5-7	焊5-7	A装5-7 B铸5-7	数5-7	数5-7	先5-7	端午	车5-7		车5-7	
轻化	食品 15(2)	46	48	4		讲5-7 ④	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	A装5-7 B铸5-7	焊5-7	钳5-7	钳5-7	A铸5-7 B装5-7	A铣5-7 B刨5-7		先5-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	端午	先5-7	A刨5-7 B铣5-7	焊5-7	
机电	测控 15(1)	45	48	4	1		A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	A刨5-7 B铣5-7	钳5-7	先5-7	焊5-7	A装5-7 B铸5-7	车5-7	数5-7	/						端午			
机电	测控 15(2)	45	48	4	1		A铣5-7 B刨5-7	先5-7	焊5-7	钳5-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	先5-7	数5-7	车5-7	/						端午			
轻化	制药 14(3)	32	48	4	125				讲5-7 ④	铸5-7	先5-7	车5-7	焊5-7								端午			
轻化	制药 14(4)	32	48	4	125				讲5-7 ④	焊5-7	车5-7	A铣5-7 B刨5-7	铸5-7								端午			
材能	能源 15(3)	44	48	4	5									讲5-7④	钳5-7	先5-7	焊5-7	车5-7	A装5-7 B铸5-7	端午	数5-7			
材能	能源 15(4)	45	48	4	5									讲5-7④	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	数5-7	先5-7	A刨5-7 B铣5-7	车5-7	端午	钳5-7			
环境	环境工程 15(3)	44	24	4	3										讲5-7④	车5-7	钳5-7	A压5-6' B铸5-6' A铸6'-7 B压6'-7	焊5-7	端午	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7 B铣6'-7			
环境	环境工程 15(4)	46	24	4	3										讲5-7④	车5-7	焊5-7	数5-7	端午	A压5-6' B铸5-6' A铸6'-7 B压6'-7	钳5-7			

学院	班级	人数	学时	星期	其它 星期	第1周 2.29- 3.4	第2周 3.7- 3.11	第3周 3.14- 3.18	第4周 3.21- 3.25	第5周 3.28- 4.1	第6周 4.4-4.8	第7周 4.11- 4.15	第8周 4.18- 4.22	第9周 4.25- 4.29	第10周 5.2-5.6	第11周 5.9- 5.13	第12周 5.16- 5.20	第13周 5.23- 5.27	第14周 5.30- 6.3	第15周 6.6- 6.10	第16周 6.13- 6.17	第17周 6.20- 6.24	第18周 6.27- 7.1	
管理	工商 15(1)	37	24	4																		A铸1-2 B压1-2 A压3-4 B铸3-4 焊5-7 考8		
管理	工商 15(2)	34	24	4																			先1-4 A铸5-6' B压5-6' A压6'-7 B铸6'-7 考8	
管理	工商 15(3)	36	24	4																			数1-4 先5-7 考8	
管理	工商 15(4)	36	24	4																			车1-4 数5-7 考8	
仲恺	工设(1)	44	70	4	2周											A装1-4 B铸1-4 钳5-7	先1-4 A铣5-7 B刨5-7							
仲恺	工设(2)	43	70	4	2周											钳1-4 焊5-7	焊1-4 A热5-7 B压5-7							
自动	自动化创 新15(1)	30	16	5	1周	先1-6 考7④																		
自动	自动化卓 越15(1)	45	32	5	2周	车1-7	数1-6 考7④																	
机电	机械创新 15(1)	30	48	5	3周	数1-7	钳1-7	A压1-4 A刨5-6 B装1-6 考7④																
机电	机械卓越 15(1)	44	48	5	3周	钳1-7	A铸1-7 B装1-7	数1-6 考7③																
材能	材成卓越 14(1)	49	96	5	1	A热1-4 B压1-4	A压1-4 B热1-4	车1-4	车1-4	先1-4	数1-4	数1-4	钳1-4	钳1-4	焊1-4	焊1-4	焊1-4	A刨1-4 B装1-4	A装1-4 B铸1-4	A铸1-4 B刨1-4	先1-4			
轻化	化工创新 14(1)	27	48	5		讲1-3 ④	焊1-4	焊1-4	装1-2 铸3-4	车1-4	车1-2 压3-4	铣1-2 压3-4	数1-4	数1-4	钳1-4	先1-4	刨1-4							

15-16-2gcxlkb.xls

学院	班级	人数	学时	星期	其它 星期	第1周 2.29- 3.4	第2周 3.7- 3.11	第3周 3.14- 3.18	第4周 3.21- 3.25	第5周 3.28- 4.1	第6周 4.4-4.8	第7周 4.11- 4.15	第8周 4.18- 4.22	第9周 4.25- 4.29	第10周 5.2-5.6	第11周 5.9- 5.13	第12周 5.16- 5.20	第13周 5.23- 5.27	第14周 5.30- 6.3	第15周 6.6- 6.10	第16周 6.13- 6.17	第17周 6.20- 6.24	第18周 6.27- 7.1		
轻化	化工卓越 14(1)	47	48	5		讲1-3 ④	A先1-4 B刨1-4	A刨1-4 B先1-4	焊1-4	焊1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	车1-4	车1-2 A压3-4 B热3-4	A铣1-2 B压1-2 A热3-4 B铣3-4	数1-4		钳1-4	数1-4							
环境	环境工程 15(1)	44	24	5	34															焊1-4	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4	数1-4			
环境	环境工程 15(2)	44	24	5	34															车1-4	焊1-4	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4			
机电	包装 15(1)	46	96	5	24	A刨5-7 B铣5-7																			
环境	安全工程 15(1)	40	24	5		讲5-7 ④	车5-7	钳5-7	数5-7	焊5-7	数5-7	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7' B铣6'-7'	A压5-6' B铸5-6' A铸6'-7' B压6'-7'												
土木	交通运输 15(1)	49	24	5		讲5-7 ④	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7' B铣6'-7'	A压5-6' B铸5-6' A铸6'-7' B压6'-7'	车5-7	钳5-7	先5-7	焊5-7	先5-7												
轻化	制药 14(1)	32	48	5	2		先5-7	焊5-7	A刨5-7 B铣5-7	A装5-7 B铸5-7	钳5-7	数5-7	车5-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7' B压6'-7'											
轻化	制药 14(2)	32	48	5	2		焊5-7	先5-7	A装5-7 B铸5-7	A刨5-7 B铣5-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7' B压6'-7'	钳5-7	数5-7	车5-7											
轻化	制药 14(3)	32	48	5	124				先5-7	数5-7	A刨5-7 B铣5-7	车5-7	装5-7												
轻化	制药 14(4)	32	48	5	124				焊5-7	先5-7	车5-7	装5-7	A刨5-7 B铣5-7												
自动	电气 15(3)	44	48	5	2							A压5-6' B热5-6' A热6'-7' B压6'-7'	钳5-7		焊5-7		A铸5-7 B装5-7	A铣5-7 B刨5-7	先5-7	车5-7	数5-7				

15-16-2gcxlkb.xls

学院	班级	人数	学时	星期	其它 星期	第1周 2.29- 3.4	第2周 3.7- 3.11	第3周 3.14- 3.18	第4周 3.21- 3.25	第5周 3.28- 4.1	第6周 4.4-4.8	第7周 4.11- 4.15	第8周 4.18- 4.22	第9周 4.25- 4.29	第10周 5.2-5.6	第11周 5.9- 5.13	第12周 5.16- 5.20	第13周 5.23- 5.27	第14周 5.30- 6.3	第15周 6.6- 6.10	第16周 6.13- 6.17	第17周 6.20- 6.24	第18周 6.27- 7.1
自动	电气 15(4)	43	48	5	2								焊5-7	钳5-7	数5-7	先5-7		焊5-7	A铣5-7 B刨5-7	A铸5-7 B装5-7	车5-7		
自动	电气 15(5)	44	48	5	3									A装5-7 B铸5-7	A刨5-7 B铣5-7	车5-7	焊5-7	钳5-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	数5-7	先5-7	数5-7	
自动	电气 15(6)	44	48	5	3									A刨5-7 B铣5-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	数5-7	车5-7	A装5-7 B铸5-7	钳5-7	先5-7	焊5-7	先5-7	
材能	能源 15(3)	44	48	5	4									先5-7	钳5-7	A铣5-7 B刨5-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	车5-7	数5-7	焊5-7	A铸5-7 B装5-7	A刨5-7 B铣5-7	
材能	能源 15(4)	45	48	5	4									焊5-7	A铸5-7 B装5-7	焊5-7	先5-7	数5-7	车5-7	A铣5-7 B刨5-7	钳5-7	A装5-7 B铸5-7	
仲恺	工设(1)	44	70	5	2周											数1-4 A压5-7 B热5-7	先1-4 A刨5-7 B铣5-7						
仲恺	工设(2)	43	70	5	2周											钳1-7	数1-7						