

14-15-2工程训练课表

学院	班级	人数	学时	星期	第1周 3.2-3.6	第2周 3.9- 3.13	第3周 3.16- 3.20	第4周 3.23- 3.27	第5周 3.30- 4.3	第6周 4.6- 4.10	第7周 4.13- 4.17	第8周 4.20- 4.24	第9周 4.27- 5.1	第10周 5.4-5.8	第11周 5.11- 5.15	第12周 5.18- 5.22	第13周 5.25- 5.29	第14周 6.1-6.5	第15周 6.8- 6.12	第16周 6.15- 6.19	第17周 6.22- 6.26	第18周 6.29- 7.3		
自动	自动化创新 14(1)	30	16	1	讲1-3④ 车4-7					清明				五四								端午		
自动	自动化卓越 14(1)	49	32	1	讲1-3④ 焊4-7	车1-7				清明				五四									端午	
机电	机械卓越 14(1)	50	48	1	讲1-3③ A热5-7 B压5-7	钳1-7	A装1-7 B铸1-7			清明				五四									端午	
机电	机械创新 14(1)	29	48	1	讲1-3③ A铣5-7 B刨5-7	焊1-7	A刨1-4 B热1-4 A热5-7 B压5-7			清明				五四									端午	
环境	安全工程 14(1)	41	24	1				讲5-7④	车5-7	清明	数5-7	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7 B铣6'-7	钳5-7	五四	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	A先5-6' B铸5-6' A铸6'-7 B先6'-7	焊5-7						端午	
信息	光机电一体化 14(1)	48	48	1	讲5-7④	A先5-7	B先5-7	数5-7	数5-7	清明	钳5-7	钳5-7	A铸5-7 B装5-7	五四	A装5-7 B铸5-7	A压5-7 B热5-7	A热5-7 B压5-7	车5-7	车5-7	焊5-7	端午			
信息	光机电一体化 14(2)	47	48	1	讲5-7④	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	清明	A先5-7	B先5-7	焊5-7	五四	焊5-7	车5-7	车5-7	A铸5-7 B装5-7	A装5-7 B铸5-7	A铣5-7 B刨5-7	端午			
轻化	食品14(3)	38	48	1			讲5-7④	A装5-7 B铸5-7	A铣5-7 B刨5-7	清明	车5-7	车5-7	A压5-7 B热5-7	五四	A刨5-7 B铣5-7	焊3-7	数5-7	焊3-4 数5-7	A热3-4 B压3-4 先5-7	钳3-7	端午	A铸5-7 B装5-7		
轻化	食品14(4)	30	48	1			讲5-7④	A压5-7 B热5-7	先5-7	清明	焊5-7	焊5-7	A铣5-7 B刨5-7	五四	数5-7	数5-7	A铸3-4 B装3-4 A装5-7 B铸5-7	钳3-7	焊3-4 A热5-7 B压5-7	车3-7	端午	A刨5-7 B铣5-7		
艺术	产品设计 14(1) 28 产品设计 14(3) 15	43	24	1						清明				五四								端午	数1-4 先5-8	
艺术	产品设计 14(2) 28 产品设计 14(3) 15	43	24	1						清明				五四								端午	车1-4 数5-8	
艺术	工业设计 14(1)	38	24	1						清明				五四								端午	焊1-4 车5-8	

14-15-2工程训练课表

学院	班级	人数	学时	星期	第1周 3.2-3.6	第2周 3.9- 3.13	第3周 3.16- 3.20	第4周 3.23- 3.27	第5周 3.30- 4.3	第6周 4.6- 4.10	第7周 4.13- 4.17	第8周 4.20- 4.24	第9周 4.27- 5.1	第10周 5.4-5.8	第11周 5.11- 5.15	第12周 5.18- 5.22	第13周 5.25- 5.29	第14周 6.1-6.5	第15周 6.8- 6.12	第16周 6.15- 6.19	第17周 6.22- 6.26	第18周 6.29- 7.3
艺术	工业设计 14(2)	38	24	1						清明				五四							端午	A铸1-2 B压1-2 A压3-4 B铸3-4 焊5-8
自动	自动化创新 14(1)	30	16	2	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4 钳5-7																	
自动	自动化卓越 14(1)	49	32	2	A压1-4 B热1-4 A热5-7 B压5-7	数1-7																
机电	机械卓越 14(1)	50	48	2	A先1-7 B装1-7	钳1-7	A压1-4 B刨1-4 A刨5-7 B铣5-7															
机电	机械创新 14(1)	29	48	2	车1-7	焊1-7	A装1-7 B先1-7															
轻化	生物工程 13(1)	49	48	2				讲1-3④	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	车1-4	车1-4	数1-4	数1-4	钳1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A先1-2 B刨1-2 B先3-4 A刨3-4	焊1-4	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4	焊1-4			
轻化	化工13(1)	51	48	2		讲1-3④	焊1-4	焊1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	车1-4	车1-4	数1-4	数1-4	钳1-4			A先1-2 B刨1-2 B先3-4 A刨3-4	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4			
轻化	化工13(2)	51	48	2		讲1-3④	钳1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A先1-2 B刨1-2 B先3-4 A刨3-4	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铸3-4	焊1-4	焊1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4		数1-4		数1-4	车1-4	车1-4			
轻化	化工13(3)	51	48	2		讲1-3③	A先1-2 B刨1-2 B先3-4 A刨3-4	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4	焊1-4	焊1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	钳1-4	车1-4	车1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4			数1-4	数1-4			
轻化	化工13(4)	51	48	2		讲1-3③	车1-4	车1-4	数1-4	数1-4	钳1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A先1-2 B刨1-2 B先3-4 A刨3-4	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4	焊1-4		焊1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4				

14-15-2工程训练课表

学院	班级	人数	学时	星期	第1周 3.2-3.6	第2周 3.9- 3.13	第3周 3.16- 3.20	第4周 3.23- 3.27	第5周 3.30- 4.3	第6周 4.6- 4.10	第7周 4.13- 4.17	第8周 4.20- 4.24	第9周 4.27- 5.1	第10周 5.4-5.8	第11周 5.11- 5.15	第12周 5.18- 5.22	第13周 5.25- 5.29	第14周 6.1-6.5	第15周 6.8- 6.12	第16周 6.15- 6.19	第17周 6.22- 6.26	第18周 6.29- 7.3
自动	电力14(1) 47	47	48	2	讲5-7④	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	A先5-7	B先5-7	焊5-7	焊5-7	A压5-7 B铸5-7	A铸5-7 B压5-7	A装5-7 B热5-7	A铣5-7 B刨5-7	A创5-7 B铣5-7	A热5-7 B装5-7	
自动	电力14(2) 47	47	48	2	讲5-7④	A压5-7 B铸5-7	A铸5-7 B压5-7	A装5-7 B热5-7	A热5-7 B装5-7	A铣5-7 B刨5-7	焊5-7	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	A先5-7	B先5-7	焊5-7	A创5-7 B铣5-7	
自动	电力14(3) 48	48	48	2	讲5-7③	A铣5-7 B刨5-7		车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	焊5-7	焊5-7	A先5-7	A热5-7 B装5-7	A创5-7 B铣5-7	B先5-7	A压5-7 B铸5-7	A铸5-7 B压5-7	A装5-7 B热5-7	钳5-7	钳5-7
自动	电力14(4) 48	48	48	2	讲5-7③	A装5-7 B热5-7	数5-7	A铣5-7 B刨5-7	A先5-7	车5-7	车5-7	数5-7	A铸5-7 B压5-7	钳5-7	钳5-7	B先5-7	A热5-7 B装5-7	焊5-7	焊5-7	A压5-7 B铸5-7		A创5-7 B铣5-7
轻化	食品14(1)	37	48	2	讲5-7②		焊3-7	A压5-7 B铸5-7	A铸5-7 B压5-7	A装5-7 B热5-7	A热5-7 B装5-7	A铣5-7 B刨5-7	A创5-7 B铣5-7	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	先5-7		
轻化	食品14(2)	37	48	2	讲5-7②	先5-7	钳3-7	焊5-7	焊5-7	A压5-7 B铸5-7	A铸5-7 B压5-7	A装5-7 B热5-7	A热5-7 B装5-7	A铣5-7 B刨5-7	A创5-7 B铣5-7	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7			
艺术	产品设计 14(1) 28 产品设计 14(3) 15	43	24	2																	讲1-3 ④ 车 5-8	A铸1-2 B压1-2 A压3-4 B铸3-4 焊5-7 考8
艺术	产品设计 14(2) 28 产品设计 14(3) 15	43	24	2																	讲1-3 ④ 焊5-8	先1-4 A铸5- 6' B压 5-6' A 压6'-7 B铸6'- 7 考8
艺术	工业设计 14(1)	38	24	2																	讲1-3 ③ A铸 5-6 B 压5-6 A压7-8 B铸7-8	数1-4 先5-7 考8
艺术	工业设计 14(2)	38	24	2																	讲1-3 ③ 先 5-8	车1-4 数5-7 考8
自动	自动化创新 14(1)	30	16	3	焊1-4 A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7																	



14-15-2工程训练课表

学院	班级	人数	学时	星期	第1周 3.2-3.6	第2周 3.9- 3.13	第3周 3.16- 3.20	第4周 3.23- 3.27	第5周 3.30- 4.3	第6周 4.6- 4.10	第7周 4.13- 4.17	第8周 4.20- 4.24	第9周 4.27- 5.1	第10周 5.4-5.8	第11周 5.11- 5.15	第12周 5.18- 5.22	第13周 5.25- 5.29	第14周 6.1-6.5	第15周 6.8- 6.12	第16周 6.15- 6.19	第17周 6.22- 6.26	第18周 6.29- 7.3	
机电	机械创新 14(1)	29	48	4	钳1-7	数1-7	A先1-7 B装1-7																
土木	给排水13(1)	53	48	4			讲1-3④	焊1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4			A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4	车1-4	车1-4	焊1-4	钳1-4	数1-4	数1-4			A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	A先1-2 B刨1-2 B先3-4 A刨3-4	
土木	给排水13(2)	52	48	4			讲1-3④	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	数1-4	数1-4		焊1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	A先1-2 B刨1-2 B先3-4 A刨3-4	车1-4	车1-4	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4	钳1-4		焊1-4			
土木	建能13(1)	47	48	4				讲1-3④	车1-4	车1-4	焊1-4		数1-4	数1-4	钳1-4	焊1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	A先1-2 B刨1-2 B先3-4 A刨3-4			
土木	建能13(2)	46	48	4				讲1-3④	焊1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	车1-4	车1-4	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4	焊1-4	数1-4	数1-4	钳1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A先1-2 B刨1-2 B先3-4 A刨3-4				
机电	包装14(1)	32	96	4	讲1-3④	A铣1-4 B刨1-4 A刨5-7 B铣5-7	车1-7	车1-7	钳1-7	B刨1-4 A刨5-7	数1-7	数1-7	焊1-4	钳1-7	A装1-7 B铸1-7	先1-7	焊1-7	A压1-4 B热1-4 A热5-7 B压5-7	A铸1-7 B装1-7				
物理	电子技术 12(1)	45	48	4		讲5-7④	钳5-7	钳5-7	A先5-7	B先5-7	A铣5-7 B刨5-7	焊5-7	A刨5-7 B铣5-7	A压5-7 B热5-7	A热5-7 B压5-7	车3-7	焊3-7	数3-4 数5-7	A铸3-4 B装3-4 A装5-7 B铸5-7				
物理	电子技术 12(2)	45	48	4		讲5-7④	A铣5-7 B刨5-7	A刨5-7 B铣5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	A铸5-7 B装5-7	A先5-7	焊5-7	A装5-7 B铸5-7	A压3-4 B热3-4 A热5-7 B压5-7	车3-7	焊3-7	B先5-7			
物理	电子技术 12(3)	45	48	4		讲5-7③	A热5-7 B压5-7	数3-4 数5-7	焊5-7	焊3-7	A先3-4 B先5-7	A压5-7 B热5-7	钳3-7	A装5-7 B铸5-7	车5-7	车5-7	A铣5-7 B刨5-7	A铸5-7 B装5-7	A刨5-7 B铣5-7				
物理	电子技术 12(4)	45	48	4		讲5-7③	焊3-7	焊5-7	A压3-4 B热3-4 A热5-7 B压5-7	钳3-7	A铸5-7 B装5-7	A装5-7 B铸5-7	A先3-4 车5-7	车5-7	A铣5-7 B刨5-7	A刨5-7 B铣5-7	数5-7	数5-7	B先5-7				
物理	电子技术 12(5)	46	48	4			讲5-7④	A热5-7 B压5-7	A铸5-7 B装5-7	A装5-7 B铸5-7	车5-7	车5-7	焊5-7	A刨5-7 B铣5-7	数5-7	A铣3-4 B刨3-4 数5-7	钳3-7	A先3-4 B先5-7	A压5-7 B热5-7	焊5-7	焊3-4		

14-15-2工程训练课表

学院	班级	人数	学时	星期	第1周 3.2-3.6	第2周 3.9- 3.13	第3周 3.16- 3.20	第4周 3.23- 3.27	第5周 3.30- 4.3	第6周 4.6- 4.10	第7周 4.13- 4.17	第8周 4.20- 4.24	第9周 4.27- 5.1	第10周 5.4-5.8	第11周 5.11- 5.15	第12周 5.18- 5.22	第13周 5.25- 5.29	第14周 6.1-6.5	第15周 6.8- 6.12	第16周 6.15- 6.19	第17周 6.22- 6.26	第18周 6.29- 7.3	
物理	电子技术 12(6)	47	48	4			讲5-7④	A装5-7 B铸5-7	车5-7	车5-7	焊5-7	A创5-7 B铣5-7	数5-7	焊5-7	A压3-4 B热3-4 A热5-7 B压5-7	焊5-7	A先3-4 A铸5-7 B装5-7	A铣5-7 B创5-7	钳3-7	数5-7	B先5- 7		
管理	工商14(1) 42 工商 14(6) 8	50	24	4																	讲1-3 ④ 车 5-8		
管理	工商14(2) 40 工商 14(6) 8	48	24	4																	讲1-3 ④ 焊 5-8		
管理	工商14(3) 41 工商 14(6) 8	49	24	4																	讲1-3 ③ A铸 5-6 B 压5-6 A压7-8 B铸7-8		
管理	工商14(4) 39 工商 14(6) 9	48	24	4																	讲1-3 ③ 钳 5-8		
管理	工商14(5) 40 工商 14(6) 8	48	24	4																	讲1-3 ② 数 5-8		
自动	自动化创新 14(1)	30	16	5	数1-7								五一										
自动	自动化卓越 14(1)	49	32	5	A先1-4 B铸1-4 A装5-7 B先5-7	数1-7							五一										
机电	机械卓越 14(1)	50	48	5	车1-7	A装1-7 B先1-7	数1-7						五一										
机电	机械创新 14(1)	29	48	5	钳1-7	A压1-4 B创1-4 A创5-7 B铣5-7	A铸1-7 B装1-7						五一										
信息	光机电一体化 14(1)	48	48	5					焊1-2	焊1-2	A铣1-2 B创1-2	A创1-2 B铣1-2	五一										
信息	光机电一体化 14(2)	47	48	5					A创1-2 B铣1-2	A压1-2 B热1-2	A热1-2 B压1-2	焊1-2	五一										

14-15-2工程训练课表

学院	班级	人数	学时	星期	第1周 3.2-3.6	第2周 3.9- 3.13	第3周 3.16- 3.20	第4周 3.23- 3.27	第5周 3.30- 4.3	第6周 4.6- 4.10	第7周 4.13- 4.17	第8周 4.20- 4.24	第9周 4.27- 5.1	第10周 5.4-5.8	第11周 5.11- 5.15	第12周 5.18- 5.22	第13周 5.25- 5.29	第14周 6.1-6.5	第15周 6.8- 6.12	第16周 6.15- 6.19	第17周 6.22- 6.26	第18周 6.29- 7.3		
环境	环境生物 13(1)	35	48	5			讲1-3④	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4	钳1-4	A先1-2 B刨1-2 B先3-4 A刨3-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	五一	焊1-4	焊1-4	车1-4	车1-4	数1-4	数1-4					
轻化	应化13(1)	37	48	5			讲1-3④	车1-4	车1-4	数1-4	数1-4	钳1-4	五一	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4	A先1-2 B刨1-2 B先3-4 A刨3-4	焊1-4	焊1-4					
轻化	应化13(2)	38	48	5			讲1-3④	焊1-4	A铸1-2 B装1-2 A装3-4 B铸3-4	车1-4	车1-4	数1-4	五一	数1-4	钳1-4	焊1-4	A压1-2 B热1-2 A热3-4 B压3-4	A铣1-2 B刨1-2 A刨3-4 B铣3-4	A先1-2 B刨1-2 B先3-4 A刨3-4					
轻化	制药13(1)	33	48	5	讲5-7④	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	钳5-7	焊5-7	五一	A装5-7 B铸5-7	A铣5-7 B刨5-7	A刨5-7 B铣5-7	先5-7	A压5-7 B热5-7	A铸5-7 B压5-7	焊5-7	A热5-7 B装5-7			
轻化	制药13(2)	32	48	5	讲5-7④	A热5-7 B压5-7	A压5-7 B热5-7	车5-7	车5-7	数5-7	数5-7	钳5-7	五一	钳5-7	A铸5-7 B装5-7	A装5-7 B铸5-7	焊5-7	焊5-7	A刨5-7 B铣5-7	A铣5-7 B刨5-7	先5-7			
土木	交通运输 14(1)	37	24	5			讲5-7④	A先5-6' B铸5-6' A铸6'-7 B先6'-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	车5-7	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7 B铣6'-7	数5-7	五一	焊5-7	钳5-7									
环境	环境工程 14(1)	40	24	5			讲5-7④	钳5-7	A先5-6' B铸5-6' A铸6'-7 B先6'-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	车5-7	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7 B铣6'-7	五一	数5-7	焊5-7									
环境	环境工程 14(2)	40	24	5			讲5-7④	焊5-7	A先5-6' B铸5-6' A铸6'-7 B先6'-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	车5-7	五一	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7 B铣6'-7	数5-7										
环境	环境工程 14(3)	40	24	5								讲5-7④	五一	车5-7	A压5-6' B热5-6' A热6'-7 B压6'-7	焊5-7	钳5-7	A铣5-6' B刨5-6' A刨6'-7 B铣6'-7	数5-7	A先5-6' B铸5-6' A铸6'-7 B先6'-7				

14-15-2工程训练课表

学院	班级	人数	学时	星期	第1周 3.2-3.6	第2周 3.9- 3.13	第3周 3.16- 3.20	第4周 3.23- 3.27	第5周 3.30- 4.3	第6周 4.6- 4.10	第7周 4.13- 4.17	第8周 4.20- 4.24	第9周 4.27- 5.1	第10周 5.4-5.8	第11周 5.11- 5.15	第12周 5.18- 5.22	第13周 5.25- 5.29	第14周 6.1-6.5	第15周 6.8- 6.12	第16周 6.15- 6.19	第17周 6.22- 6.26	第18周 6.29- 7.3	
环境	环境工程 14(4)	40	24	5								讲5-7④	五一	A压5- 6' B热 5-6' A 热6'-7 B压6'- 7	车5-7	钳5-7	A铣5- 6' B刨 5-6' A 刨6'-7 B铣6'- 7	A先5- 6' B铸 5-6' A 铸6'-7 B先6'- 7	焊5-7	数5-7			
管理	工商14(1) 42 工商 14(6) 8	50	24	5									五一									数1-4 钳5-8	A铸1-2 B压1-2 A压3-4 B铸3-4 焊5-7 考8
管理	工商14(2) 40 工商 14(6) 8	48	24	5									五一									车1-4 数5-8	钳1-4 A铸5- 6' B压 5-6' A 压6'-7 B铸6'- 7 考8
管理	工商14(3) 41 工商 14(6) 8	49	24	5									五一									焊1-4 车5-8	数1-4 钳5-7 考8
管理	工商14(4) 39 工商 14(6) 9	48	24	5									五一									A铸1-2 B压1-2 A压3-4 B铸3-4 焊5-8	车1-4 数5-7 考8
管理	工商14(5) 40 工商 14(6) 8	48	24	5									五一									钳1-4 A铸5-6 B压5-6 A压7-8 B铸7-8	焊1-4 车5-7 考8