

刨床安全技术操作规程

一、 工作前

1. 穿好工作服扎紧袖口，女工长发必须带上工作帽，不准穿凉鞋进入工作场地。
2. 检查机床和工作场地有无障碍物。
3. 检查机床各部位是否正常。
4. 按机床润滑图表加油，空转 1~2 分钟，待正常后方可进行工作。

二、 工作中

1. 精力要集中，不得离开工作岗位，必须离开时应停车关灯。
2. 严禁戴手套操作。
3. 机床开动时，不准变速，不准用手摸工作物和刀头，不准测量工件。
4. 吊运工件时，注意安全起落，钢丝绳要牢固，禁止用三角皮带或麻绳吊运工件。
5. 工件必须夹牢，机床刨削时，禁止从纵向查看工件。
6. 随时注意机床各部位是否正常，如有不正常声音，应立即停车检查。

三、 工作后

将工、夹、量具擦净放好，关好总电门，擦净机床，清除铁屑，清扫工作场地。

四、如发生工伤、设备事故，应保持现场，并报告有关部门。