

铣床安全技术操作规程

一、工作前

1. 穿好工作服扎紧袖口，女工长发必须带上工作帽，不准穿凉鞋、裤衩进入工作场地。
2. 按机床润滑图表加油，空转试机 1~2 分钟，待正常后方可进行工作。
3. 仔细检查设备有无毛病，各手柄位置是否正确，滑动部位是否灵敏正常。
4. 检查工具、刀杆、螺丝、压板等是否合适牢固，不准用坏扣螺丝和螺母。
5. 检查各机床部位和工作场地有无障碍物。

二、工作中

1. 精力要集中，不得离开工作岗位，必须离开时应停车关灯。
2. 工作台上不许放工具或其它物件。
3. 不准带手套操作，在高速铣削时，必须带防护镜。
4. 机床开动时，严禁用手靠近铣刀和工件。不许用手直接去清理铁屑。
5. 机床变速、装换铣刀、测量尺寸等必须停车进行。
6. 机床各部位如发现有不正常声音时，应停车进行检查。

三、工作后

将工、夹、量具擦净放好，关好总电门，擦净机床，清除铁屑，清扫工作场地。

四、如发生工伤、设备事故，应保持现场，并报告有关部门。