

# 钻床安全技术操作规程

## 一、工作前

1. 穿好工作服，扎紧袖口，女工长发必须戴上工作帽，不准穿凉鞋进入工作岗位。
2. 检查机床下列各部位：
  - 1) 各手柄是否在正常位置；
  - 2) 各传动部分是否在正常位置，齿轮箱是否缺油；
  - 3) 安全防护装置是否齐全牢固；
  - 4) 打开总开关，空转试车 1 - 2 分钟。

## 二、工作中

1. 精力要集中，严格遵守劳动纪律，离开机床时必须关灯。
2. 严禁戴手套操作（使用手电钻时，必须带绝缘手套）。
3. 钻床的平台要紧住，工件要夹牢，不许用手扶住工件钻孔。
4. 机床运转时，严禁用手摸钻头和工件，禁止用手直接清理铁屑。
5. 禁止开车变速。
6. 发现机床有不正常声音，应立即停车检查。

## 一、工作后

把工、夹、量具、钻头 etc 擦净放好，关闭机床总电源，擦净机床，清扫工作地。

- 四. 如发生人身、设备事故，应保持现场，并报告有关部门。