

车床安全技术操作规程

一、工作前

- 1、 穿好工作服，扣好纽扣，女工长发者必须带上工作帽。不准穿凉鞋、裙、短裤进入工作场所。
- 2、 工作场地不准喧哗、打闹、嬉戏。
- 3、 检查机床和工作场地周围有无障碍物。
- 4、 认真做好下列检查：
 - ① 电机和齿轮传动部位的防护罩是否安全可靠。
 - ② 三、四爪卡盘和保险装置是否紧固。
 - ③ 电器开关和手柄是否在正常位置。
 - ④ 按机床润滑图表加油，空转试车 1~2 分钟，察看油窗等部位，待正常后才能工作。

二、工作中

- 1、 工件和切削刀具装夹要牢固，导轨面上禁止放工具、量具、刀具及其他杂物，床头箱面不准放滚动物、棉纱。
- 2、 严禁戴手套操作。为防止切削中有铁屑飞溅，操作时要戴防护眼镜。
- 3、 高速切削时，严禁开反车制动，机床旁应设防护网，以防铁屑伤人。
- 4、 铁屑要随时清除，不得积压过多，不准用手直接去清除；使用锉刀时必须要有木把，以防扎手。
- 5、 机床开动时，不准做下列工作：
 - ① 不准离开工作岗位，必须离开时要停车关灯。
 - ② 不准测量工件，不准装卸刀具、工件等。

- ③ 不准用手直接接触卡盘或工件。
- ④ 不准开车变速。
- ⑤ 不准用脚蹬活件、光杠、丝杠、齿轮箱油盘等机床各处。
- ⑥ 齿轮箱和电机有不正常声音，嗅到绝缘漆味道或电机过热等，应立即停车检查。

三. 工作后

将工夹量具擦净放好，关闭电门，擦拭机床，. 清除铁屑，清理工作地。

四. 如发生工伤、设备事故，应保持现场，并报告有关部门。