

# 空气锤安全技术操作规程

1. 操作者工作服穿整齐，袖口紧扣，穿好高温鞋，散头发和长头发者要戴好工作帽。
2. 检查机器各部位是否处于正常位置，滑动部位注意加油润滑。
3. 严禁用锤头空击下砧铁，以免损坏机器。
4. 工件必须夹牢，并在下砧铁中央放稳，以免锻打时工件飞出伤人。
5. 放在下砧铁或者工件上的工具必须放正、放平，以免锻打时飞出伤人。
6. 手钳或其他工具的柄部不要正对人体，应靠近身体的侧旁，以免工具受力后退时戳伤身体。
7. 踏杆时脚跟不许悬空，这样才能稳定身体和灵活地操纵踏杆，保证操作安全。
8. 不许锻打过烧或已冷的金属，以免金属崩溅或工件飞起伤人。
9. 不准用手去摸锻件。必要时应洒水，表面温度不高后方可拿取。
10. 操作完后切断电源，保养机器，滑动部位加油润滑。