

硬度计安全操作规程

- 1、将试样的两个平面用锉刀锉平，然后用砂布抛光，除去粗痕和氧化皮。
- 2、将试样平稳地放在支承台的中央，侧头顺着测试平面检查，不要使压头对着以前测硬度时留下的小坑。
- 3、顺时针转动手轮，使支承台上升。当试样测试面与压头接触时，缓慢转动手轮，直到投影屏上的标尺移动到红色刻度“100”与基准线接近重合时为止。
- 4、旋转投影屏下的调整旋扭，使基准线与刻度“100”重合，此时预载荷 10Kgf (98.1N) 旋加在试样上。
- 5、将操纵手柄推向后方，则主载荷施加在试样上，投影屏上的标尺慢慢回行而停止在一定位置上。
- 6、将操纵手柄摇向前方，卸除主载荷，此时投影屏上基准线对正标尺的数字，即为试样的硬度值。HRC 和 HRA 读红色标尺的值(左边)，HRB 读蓝色标尺的值(右边)。
- 7、逆时针转动手柄，降下支承台，取出试样。