

# 砂轮机安全技术操作规程

- 一、使用前应穿好工作服，戴上防护眼睛。
- 二、详细检查砂轮有无裂纹，螺母有无松动现象。
- 三、磨削时用力不能过猛，不准站在砂轮的正面，不准使用砂轮的侧面。
- 四、不准磨过重、过大、过长、过小、过薄的工件，禁止磨非金属物品。
- 五、更换砂轮时，应做到以下几点：
  1. 用木榔头轻轻敲打检查砂轮是否有裂纹，声音正常，才能使用。
  2. 法兰盘与砂轮之间必须装有软垫，螺母必须拧紧。
  3. 砂轮必须正中，旋转起来没有偏心和振动现象。
  4. 防护罩必须安全可靠，无防护罩的砂轮严禁使用。
- 六、砂轮机的开关不能离得太远，以防发生故障能及时停车。
- 七、如发生人身、设备事故，应保持现场，并报告有关部门。