

# 数控电火花机安全技术操作规程

1. 实习学生必须遵从实习指导老师的安排，按实习指定内容学习、操作；
2. 在实习过程中如出现异常情况应立即找实习指导老师处理；
3. 一切工具、成品不得放在机床面上；
4. 工作结束后必须关掉总电源，搞好机床工作台面和周围环境清洁工作，并润滑机床；
5. 要注意开机的顺序，先按进油冷却按钮，调整液面高度，工作液流量，是否对着工件冲油，再按放电按钮进行加工。
6. 放电加工正在进行时，不要同时触摸电极与机床，防止触电。

加工时应调好加工放电规定参数，防止异常现象发生，如果出现异常现象（积碳、液面低、液温高、着火），应立即停止加工。